

Kalibrierschein

Kalibrierverfahren: Kalibrierung nach SCHMIDT-Werksnorm Nr. 04

Gerätetyp: MZ1-1000-422

Seriennummer: 830-01590

Standardgerät kundenspezifisch Messbereich 0 - 1000 cN

Raumtemperatur: 22 °C

Ausgangsspannung Sensor 0-1 V 0-10 V 4-20 mA

Prüfgewichte in cN daN

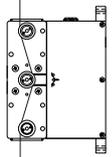
Ablesewerte in mV V

	Prüfgewicht	Ablesewert
1.	50	49
2.	100	99
3.	200	201
4.	500	499

	Prüfgewicht	Ablesewert
5.	700	701
6.	1000	999
7.		
8.		

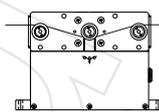
Genauigkeit: ± 1.5 % vom Messbereichsende ± 1 Digit
Anderes Justiermaterial: ± 3 % vom Messbereichsende oder besser

Kalibrierung in Position:

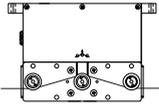


EA

Standard, vertikaler Messgutverlauf



EC



ED

Abweichender Messgutverlauf

Kalibriermaterial: Polyamid (PA) Monofil

Ø : 0.30 mm 0.50 mm 0.80 mm 1.00 mm 1.50 mm

Stahlseil _____

Muster Kunde oder Schmidt: _____

Beurteilung: ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.

Benutzte Kalibriergewichte: Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s² (bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit:

Kalibrierung der Hakengewichte: elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten: 500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-603, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-601, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-602, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Kalibrierung am: 05.05.2020

Prüfer Max Mustermann