SCHMIDT
control instruments

Abnahmeprüfzeugnis 3.1*

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät gemäß unseren technischen Vorschriften hergestellt wurde.
Der Kalibrierschein ist diesem Dokument beigefügt.

Gegenstand: Zugspannungsmesser

Typ: MZ-500
Serien Nr.: 690-01526

Kunde: XXX

Referenz-Nr. (Auftrags-Nr.): 1234

Datum der Kalibrierung: 05.05.2020

Hans Schmidt & Co GmbH

Sachbearbeiter ..... T. Müller
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)
R. Meier

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

* Da es für Zugspannungsmesser keine internationalen Normen gibt, halten wir uns an die Definition von Qualitätsprüfungen und Prüfbescheinigung, wie Sie in der DIN EN 10204, Absatz 3 bis 6, genannt werden.

Muster

Hans Schmidt & Co GmbH
Schichtstr. 16
84478 Waldkraiburg Germany
Telefon: int. + 49 / (0)8638 / 9410-0
Fax: int. + 49 / (0)8638 / 4825
e-mail: info@hans-schmidt.com
Internet: www.hans-schmidt.com

SCHMIDT
control instruments

Kalibrierschein

Kalibrierverfahren: Kalibrierung nach SCHMIDT-Werksnorm Nr. 04

Gerätetyp: MAZF-500

Seriennummer: 690-01526

☒ Standardgerät ☐ kundenspezifisch Messbereich 0 - 500 cN

Raumtemperatur: 24 °C

Ausgangsspannung Sensor ☒ **0-1 V** ☐ **0-10 V**

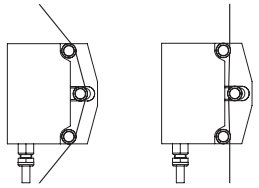
Prüfgewichte in ☒ **cN** ☐ **g**

Ablesewerte in ☒ **cN** ☐ **mV** ☐ .....

	Prüfgewicht	Ablesewert		Prüfgewicht	Ablesewert
1.	50	49	5.	250	250
2.	100	99	6.	300	299
3.	150	149	7.	400	401
4.	200	201	8.	500	499

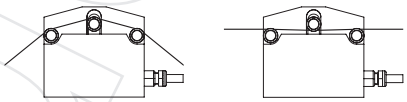
Genauigkeit: ± 1 % vom Messbereichsende ± 1 Digit
Anderes Justiermaterial: ± 3 % vom Messbereichsende oder besser

Kalibrierung in Position:



☒ EA

Standard, vertikaler Messgutverlauf



☐ EC

Abweichender Messgutverlauf

Kalibriermaterial: ☒ Polyamid (PA) Monofil

Ø : ☒ 0.12 mm ☐ 0.20 mm ☐ 0.30 mm ☐ 0.50 mm ☐ 0.80 mm ☐ 1.00 mm ☐ 1.50 mm

☐ _____

☐ Muster ☐ Kunde oder ☐ Schmidt: _____

☐ statisch ☐ dynamisch ..... m/min

Beurteilung: ☒ ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.

Benutzte Kalibriergewichte: Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s² (bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit:
Kalibrierung der Hakengewichte: elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten: 500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-603, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-601, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-602, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Kalibrierung am: 05.05.2020 Prüfer Max Mustermann

MZ_02_A_D.indd