

# Kalibrierzeugnis Calibration Certificate

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät den vom Hersteller bekanntgegebenen technischen Spezifikationen entspricht. Der entsprechende Kalibrierschein ist beigegefügt.

Hans Schmidt & Co confirms that the measuring instrument, which is referred below, meets the technical specifications given by the manufacturer. The corresponding calibration report is enclosed.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gegenstand/Object: Kraftmesser/Force Gauge

Typ/Model: ZTS-RDM-2000N  
Seriennummer/Serial number: 507316

Kunde/Customer: XXX

Auftragsnummer/Order number: A2405999

Datum der Kalibrierung/  
Date of calibration: 08.05.2024

Sachbearbeiter  
Person in charge *Thomas Müller*  
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)  
Quality Manager (QA)  
R. Meierl

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

We suggest a recalibration period of 1 year, depending on the usage of the instrument. The most favorable period between calibrations has to be defined by quality-assuring personal, corresponding to the operating time of the instrument.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gerätetyp/Model: ZTS-RDM-2000N  
Messbereich/Measuring range: 0 - 2000 N

Raumtemperatur/Temperature: 21 °C  
Seriennummer/Serial number: 506201

**Messwerte in/Units in N**

Die Kalibrierung wird in eine Krafrichtung (Druckkraft) durchgeführt.  
The calibration is made in one force direction (push-force).

	<b>Sollwert</b> <b>Rated Value</b>	<b>Ablesewert</b> <b>Actual Reading</b>
1.	200	200
2.	400	401
3.	600	600
4.	800	800
5.	1000	998
6.	1200	1200
7.	1400	1400
8.	1600	1597
9.	1800	1801
10.	2000	2000

**Genauigkeit/Accuracy:**

- ± 0.2 % vom Messbereichsende ± 1 Digit  
± 0.2 % Full Scale ± 1 Digit
- Ablesegenauigkeit bei mechanischen Kraftmessern ± 0.1 %  
Reading for mechanical force gauge ± 0.1 %
- Ablesegenauigkeit bei mechanischen Kraftmessern ± 0.3 %  
Reading for mechanical force gauge ± 0.3 %
- .....

**Beurteilung/Verification:**

- Ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.  
Instrument is working properly, calibration is within the tolerance limits.

**Benutzte Kalibriergewichte**

Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s<sup>2</sup> (bezogen auf Waldkraiburg).

**Rückführbarkeit**

Kalibrierung der Hakengewichte:  
elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.  
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten:  
500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-415, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00  
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-416, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00  
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-417, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

**Traceability of test weights:**

Hooked weights, accuracy class M3, calibration in Newton at falling speed of 9,80735 m/s<sup>2</sup> (location Waldkraiburg).

**Calibration test of weights:**

Calibration of hooked weights:  
Electronic balance, measuring tolerance to 4.8 kg ± 0.9 g, higher ± 5g  
Calibration of balance with analytical weights:  
500-g weight, class F1, calibration test report no. G1-415, calibration mark: D-K-19408-01-00  
2-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-416, calibration mark: D-K-19408-01-00  
10-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-417, calibration mark: D-K-19408-01-00

Druckkraft-10-A

Kalibrierung am: 08.05.2024  
Calibration date: \_\_\_\_\_

Prüfer: Max Mustermann  
Calibration engineer: \_\_\_\_\_