

Kalibrierzeugnis Calibration Certificate

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät den vom Hersteller bekanntgegebenen technischen Spezifikationen entspricht. Der entsprechende Kalibrierschein ist beigefügt.

Hans Schmidt & Co confirms that the measuring instrument, which is referred below, meets the technical specifications given by the manufacturer. The corresponding calibration report is enclosed.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gegenstand/Object: Drehmomentmesser/Torque Meter

Typ/Model: TAA-ACMTS-TB-10N
Seriennummer/Serial number: 432736

Kunde/Customer: XXX

Auftragsnummer/Order number: A2405999

Datum der Kalibrierung/
Date of calibration: 14.01.2025

Sachbearbeiter
Person in charge *Thomas Müller*
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)
Quality Manager (QA)
R. Meierl

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

We suggest a recalibration period of 1 year, depending on the usage of the instrument. The most favorable period between calibrations has to be defined by quality-assuring personal, corresponding to the operating time of the instrument.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gerätetyp/Model: TAA-ACMTS-TB-10N
Messbereich/Measuring range: 0 - 10.00 Nm
Prüfscheibe Radius/Radius of calibration disk: 10 cm

Raumtemperatur/Temperature: 22 °C
Seriennummer/Serial number: 432736

Messwerte in/Units in Nm

	Sollwert Rated Value	Ablesewert Öffnen Actual Reading Counter-Clockwise	Ablesewert Schliessen Actual Reading Clockwise
1.	1.00	1,00	-0,99
2.	2.00	2,01	-2,00
3.	3.00	3,00	-3,01
4.	4.00	4,00	-4,00
5.	5.00	4,98	-5,02
6.	6.00	6,00	-6,00
7.	7.00	7,00	-7,01
8.	8.00	7,97	-8,00
9.	9.00	9,01	-8,95
10.	10.00	10,00	-10,00

Genauigkeit: ± 0.5 % des Messbereichsendes ± 1 Digit
Accuracy: ± 0.5 % Full Scale ± 1 Digit

Beurteilung/Verification:

Ististungsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.
Instrument is working properly, calibration is within the tolerance limits.

Benutzte Kalibriergewichte

Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s²
(bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit

Kalibrierung der Hakengewichte:
elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten:
500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-415, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-416, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-417, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Traceability of test weights:

Hooked weights, accuracy class M3, calibration in Newton at falling speed of 9,80735 m/s²
(location Waldkraiburg).

Calibration test of weights:

Calibration of hooked weights:
Electronic balance, measuring tolerance to 4.8 kg ± 0.9 g, higher ± 5g
Calibration of balance with analytical weights:
500-g weight, class F1, calibration test report no. G1-415, calibration mark: D-K-19408-01-00
2-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-416, calibration mark: D-K-19408-01-00
10-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-417, calibration mark: D-K-19408-01-00