

Kalibrierzeugnis Calibration Certificate

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät den vom Hersteller bekanntgegebenen technischen Spezifikationen entspricht. Der entsprechende Kalibrierschein ist beigelegt.

Hans Schmidt & Co confirms that the measuring instrument, which is referred below, meets the technical specifications given by the manufacturer. The corresponding calibration report is enclosed.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gegenstand/Object: Drehmomentmesser/Torque Meter

Typ/Model: HTGS-10N
Seriennummer/Serial number: 475494

Kunde/Customer: XXX

Auftragsnummer/Order number: A2405999

Datum der Kalibrierung/
Date of calibration: 08.05.2024

Sachbearbeiter
Person in charge *Thomas Müller*
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)
Quality Manager (QA)
R. Meierl

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

We suggest a recalibration period of 1 year, depending on the usage of the instrument. The most favorable period between calibrations has to be defined by quality-assuring personal, corresponding to the operating time of the instrument.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gerätetyp/Model: HTGS-10N
Messbereich/Measuring range: 0 - 10.00 Nm
Prüfscheibe Radius/Radius of calibration disk: 10 cm

Raumtemperatur/Temperature: 22 °C
Seriennummer/Serial number: 475494

Messwerte in/Units in Nm

	Sollwert Rated Value	Ablesewert Öffnen Actual Reading Counter-Clockwise	Ablesewert Schliessen Actual Reading Clockwise
1.	1.00	1,00	0,99
2.	2.00	2,01	2,00
3.	3.00	3,00	3,01
4.	4.00	4,00	4,00
5.	5.00	4,98	5,02
6.	6.00	6,00	6,00
7.	7.00	7,00	7,01
8.	8.00	7,97	8,00
9.	9.00	9,01	8,95
10.	10.00	10,00	10,00

Genauigkeit: ± 0.5 % des Messbereichsendes ± 1 Digit
Accuracy: ± 0.5 % Full Scale ± 1 Digit

Beurteilung/Verification:

- Ististungsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.
Instrument is working properly, calibration is within the tolerance limits.

Benutzte Kalibriergewichte

Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s² (bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit

Kalibrierung der Hakengewichte:
elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten:
500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-415, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-416, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-417, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Traceability of test weights:

Hooked weights, accuracy class M3, calibration in Newton at falling speed of 9,80735 m/s² (location Waldkraiburg).

Calibration test of weights:

Calibration of hooked weights:
Electronic balance, measuring tolerance to 4.8 kg ± 0.9 g, higher ± 5g
Calibration of balance with analytical weights:
500-g weight, class F1, calibration test report no. G1-415, calibration mark: D-K-19408-01-00
2-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-416, calibration mark: D-K-19408-01-00
10-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-417, calibration mark: D-K-19408-01-00