

Kalibrierzeugnis Calibration Certificate

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät den vom Hersteller bekanntgegebenen technischen Spezifikationen entspricht. Der entsprechende Kalibrierschein ist beigefügt.

Hans Schmidt & Co confirms that the measuring instrument, which is referred below, meets the technical specifications given by the manufacturer. The corresponding calibration report is enclosed.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gegenstand/Object: Textilhärteprüfer/Yarn Package Hardness Tester
Härteeinheit Textil/Hardness unit textile

Typ/Model: HP-2.5-F
Seriennummer/Serial number: 310-12017

Kunde/Customer: XXX

Auftragsnummer/Order number: A2405999

Datum der Kalibrierung/
Date of calibration: 08.05.2024

Sachbearbeiter
Person in charge
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)
Quality Manager (QA)
R. Meierl

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

We suggest a recalibration period of 1 year, depending on the usage of the instrument. The most favorable period between calibrations has to be defined by quality-assuring personal, corresponding to the operating time of the instrument.

Referenznummer/Reference number: **12345**
Kalibrierverfahren: Kalibrierung nach DIN 53505
Calibration: According to DIN 53505

Gerätetyp/Model: HP-2.5-F
Messbereich/Measuring range: 10 - 90

Raumtemperatur/Temperature: 21 °C
Seriennummer/Serial number: 310-12017

Messergebnis/Reading in: Härteeinheit Textil/Hardness unit textile

Sollwerte in Härteeinheiten Rated Value in Hardness Units	Ablesewerte in Härteeinheiten Actual Reading in Hardness Units	Federkraft Sollwert in N Spring Force Rated value in N
10	10,0	1.30
20	20,0	2.05
30	30,1	2.80
40	40,0	3.55
50	50,0	4.30
60	59,9	5.06
70	70,0	5.81
80	80,1	6.56
90	90,0	7.31

Genauigkeit: Für das Gerät ist ein Gesamtfehler von ± 1 Härteeinheit zulässig.
Wiederholbarkeit $r = \pm 2$ Shore-Einheiten.
Vergleichbarkeit $R = \pm 3$ Shore-Einheiten (für die gemessenen Proben).
Die Härte Shore A wird zwischen 10 und 90 gemessen.

Accuracy: A total error of ± 1 hardness unit is permissible for the instrument.
Repeatability $r = \pm 2$ Shore hardness units.
Reproducibility $R = \pm 3$ Shore hardness units (for the measured samples).
Shore A hardness is measured in a range from 10 to 90.

Prüfung-Vollausschlag (entspricht Stellung 100 auf Prüfblock HP-P $\cong 2.5$ mm, ± 0.02 mm, Weg des Eindringkörpers)
End-scale deflecting check (relates to reading 100 using testblock HP-P $\cong 2.5$ mm, ± 0.02 mm, path of the indenter)

Beurteilung/Verification:

Ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.
Instrument is working properly, calibration is within the tolerance limits.

Benutzte Kalibriergewichte

Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s²
(bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit

Kalibrierung der Hakengewichte:
elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten:
500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-415, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-416, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-417, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Traceability of test weights:

Hooked weights, accuracy class M3, calibration in Newton at falling speed of 9,80735 m/s²
(location Waldkraiburg).

Calibration test of weights:

Calibration of hooked weights:
Electronic balance, measuring tolerance to 4.8 kg ± 0.9 g, higher ± 5 g
Calibration of balance with analytical weights:
500-g weight, class F1, calibration test report no. G1-415, calibration mark: D-K-19408-01-00
2-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-416, calibration mark: D-K-19408-01-00
10-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-417, calibration mark: D-K-19408-01-00

Shore-10-A

Kalibrierung am:
Calibration date: 08.05.2024

Prüfer:
Calibration engineer: Max Mustermann