

Kalibrierzeugnis Calibration Certificate

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät den vom Hersteller bekanntgegebenen technischen Spezifikationen entspricht. Der entsprechende Kalibrierschein ist beigefügt.

Hans Schmidt & Co confirms that the measuring instrument, which is referred below, meets the technical specifications given by the manufacturer. The corresponding calibration report is enclosed.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gegenstand/Object: Kraftmesser/Force Gauge

Typ/Model: DSV-1000N
Seriennummer/Serial number: 505804

Kunde/Customer: XXX

Auftragsnummer/Order number: A2405999

Datum der Kalibrierung/
Date of calibration: 08.05.2024

Sachbearbeiter
Person in charge *Thomas Müller*
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)
Quality Manager (QA)
R. Meierl

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

We suggest a recalibration period of 1 year, depending on the usage of the instrument. The most favorable period between calibrations has to be defined by quality-assuring personal, corresponding to the operating time of the instrument.

Referenznummer/Reference number: 12345

Gerätetyp/Model: DSV-1000N
Messbereich/Measuring range: 0 - 1000 N

Raumtemperatur/Temperature: 21 °C
Seriennummer/Serial number: 505804

Messwerte in/Units in N

Die Kalibrierung wird in eine Krafrichtung (Druckkraft) durchgeführt.
The calibration is made in one force direction (push-force).

| | Sollwert Rated Value | Ablesewert Actual Reading |
|-----|---------------------------------------|--|
| 1. | 100 | 100 |
| 2. | 200 | 201 |
| 3. | 300 | 300 |
| 4. | 400 | 400 |
| 5. | 500 | 498 |
| 6. | 600 | 600 |
| 7. | 700 | 700 |
| 8. | 800 | 797 |
| 9. | 900 | 901 |
| 10. | 1000 | 1000 |

Genauigkeit/Accuracy:

- ± 0.2 % vom Messbereichsende ± 1 Digit
± 0.2 % Full Scale ± 1 Digit
- Ablesegenauigkeit bei mechanischen Kraftmessern ± 0.1 %
Reading for mechanical force gauge ± 0.1 %
- Ablesegenauigkeit bei mechanischen Kraftmessern ± 0.3 %
Reading for mechanical force gauge ± 0.3 %
-

Beurteilung/Verification:

- Ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.
Instrument is working properly, calibration is within the tolerance limits.

Benutzte Kalibriergewichte

Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s² (bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit

Kalibrierung der Hakengewichte:
elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten:
500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-415, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-416, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-417, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Traceability of test weights:

Hooked weights, accuracy class M3, calibration in Newton at falling speed of 9,80735 m/s² (location Waldkraiburg).

Calibration test of weights:

Calibration of hooked weights:
Electronic balance, measuring tolerance to 4.8 kg ± 0.9 g, higher ± 5g
Calibration of balance with analytical weights:
500-g weight, class F1, calibration test report no. G1-415, calibration mark: D-K-19408-01-00
2-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-416, calibration mark: D-K-19408-01-00
10-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-417, calibration mark: D-K-19408-01-00

Druckkraft-10-A

Kalibrierung am: 08.05.2024
Calibration date: _____

Prüfer: Max Mustermann
Calibration engineer: _____

Referenznummer/Reference number: 12345

Gerätetyp/Model: DSV-1000N
Messbereich/Measuring range: 0 - 1000 N

Raumtemperatur/Temperature: 21 °C
Seriennummer/Serial number: 505804

Messwerte in/Units in N

Die Kalibrierung wird in eine Krafrichtung (Zugkraft) durchgeführt.
Die Zugkraft ist im Display standardmäßig mit „-“ gekennzeichnet.
The calibration is made in one direction (pull-force).
Pull force is indicated in the display with „-“.

| | Sollwert Rated Value | Ablesewert Actual Reading |
|-----|-------------------------|------------------------------|
| 1. | 100 | 101 |
| 2. | 200 | 200 |
| 3. | 300 | 299 |
| 4. | 400 | 400 |
| 5. | 500 | 500 |
| 6. | 600 | 598 |
| 7. | 700 | 700 |
| 8. | 800 | 801 |
| 9. | 900 | 900 |
| 10. | 1000 | 1000 |

Genauigkeit/Accuracy:

- ± 0.2 % vom Messbereichsende ± 1 Digit
± 0.2 % Full Scale ± 1 Digit
- Ablesegenauigkeit bei mechanischen Kraftmessern ± 0.1 %
Reading for mechanical force gauge ± 0.1 %
- Ablesegenauigkeit bei mechanischen Kraftmessern ± 0.3 %
Reading for mechanical force gauge ± 0.3 %
-

Beurteilung/Verification:

- Ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.
Instrument is working properly, calibration is within the tolerance limits.

Benutzte Kalibriergewichte

Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s²
(bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit

Kalibrierung der Hakengewichte:
elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.
Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten:
500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-415, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-416, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G1-417, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Traceability of test weights:

Hooked weights, accuracy class M3, calibration in Newton at falling speed of 9,80735 m/s²
(location Waldkraiburg).

Calibration test of weights:

Calibration of hooked weights:
Electronic balance, measuring tolerance to 4.8 kg ± 0.9 g, higher ± 5g
Calibration of balance with analytical weights:
500-g weight, class F1, calibration test report no. G1-415, calibration mark: D-K-19408-01-00
2-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-416, calibration mark: D-K-19408-01-00
10-kg weight, class F1, calibration test report no. G1-417, calibration mark: D-K-19408-01-00

Zugkraft-10-A

Kalibrierung am: 08.05.2024
Calibration date: _____

Prüfer: _____
Calibration engineer: Max Mustermann