

# Abnahmeprüfzeugnis 3.1\*

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät gemäß unseren technischen Vorschriften hergestellt wurde. Der Kalibrierschein ist diesem Dokument beigelegt.

Gegenstand:                      Zugspannungsmesser

Typ:                                      FSR-20N  
Serien Nr.:                              626-01602

Kunde:                                      XXX

Referenz-Nr. (Auftrags-Nr.): 1234

Datum der Kalibrierung:              05.05.2020

Hans Schmidt & Co GmbH

Sachbearbeiter *T. Müller*  
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)  
R. Meier

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

\* Da es für Zugspannungsmesser keine internationalen Normen gibt, halten wir uns an die Definition von Qualitätsprüfungen und Prüfbescheinigung, wie Sie in der DIN EN 10204, Absatz 3 bis 6, genannt werden.

Abnahmeprüfzeugnis-Zug-D-01-04-2006

## Kalibrierschein

**Kalibrierverfahren:** Kalibrierung nach SCHMIDT-Werksnorm Nr. 04

Gerätetyp: FSR-20N

Seriennummer: 626-01602

Standardgerät     kundenspezifisch    Messbereich 0 - 20 N

Raumtemperatur: 23 °C

**Ausgangsspannung Sensor**     0-1 V     0-10 V     4-20 mA     .....

**Prüfgewichte in**     cN     daN     .....

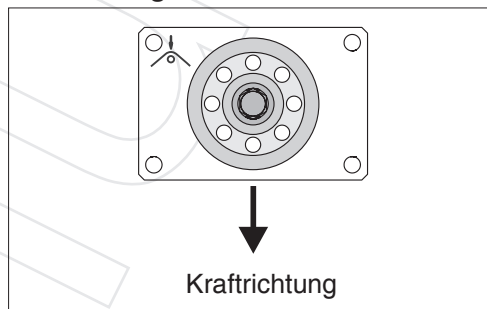
**Ablesewerte in**     mV     V     .....

|    | Prüfgewicht | Ablesewert |
|----|-------------|------------|
| 1. | 100         | 99         |
| 2. | 200         | 200        |
| 3. | 400         | 401        |
| 4. | 600         | 601        |
| 5. | 800         | 798        |

|     | Prüfgewicht | Ablesewert |
|-----|-------------|------------|
| 6.  | 1000        | 1000       |
| 7.  | 1400        | 1401       |
| 8.  | 1600        | 1600       |
| 9.  | 1800        | 1799       |
| 10. | 2000        | 1999       |

**Genauigkeit:** ± 1 % vom Messbereichsende ± 1 Digit  
 Anderes Justiermaterial: ± 3 % vom Messbereichsende oder besser

**Kalibrierung in Position:**



statische Kalibrierung mit einem Winkel von 180°

**Beurteilung:**  ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.

**Benutzte Kalibriergewichte:** Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s<sup>2</sup> (bezogen auf Waldkraiburg).

**Rückführbarkeit:**

Kalibrierung der Hakengewichte: elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.  
 Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten: 500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-603, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00  
 2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-601, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00  
 10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-602, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Kalibrierung am: 05.05.2020

Prüfer Max Mustermann