SCHMIDT
control instruments

Abnahmeprüfzeugnis 3.1*

Hiermit bestätigt die Firma Hans Schmidt & Co GmbH, dass das nachfolgend beschriebene Messgerät gemäß unseren technischen Vorschriften hergestellt wurde.
Der Kalibrierschein ist diesem Dokument beigefügt.

Gegenstand: Zugspannungsmesser

Typ: DN1-1000
Serien Nr.: 240-14589

Kunde: XXX

Referenz-Nr. (Auftrags-Nr.): 1234

Datum der Kalibrierung: 05.05.2020

Hans Schmidt & Co GmbH

Sachbearbeiter T. Müller .....
T. Müller

Abnahmebeauftragter (QMB)
R. Meier

Wir empfehlen 1 Jahr Rekalibrierungsfrist, je nach Gebrauchshäufigkeit. Der sinnvolle Abstand zwischen zwei Kalibrierungen ist von geeigneten Personen, wie QMB oder Prüfbeauftragten, entsprechend der Benutzungsdauer des Messgerätes festzulegen.

* Da es für Zugspannungsmesser keine internationalen Normen gibt, halten wir uns an die Definition von Qualitätsprüfungen und Prüfbescheinigung, wie Sie in der DIN EN 10204, Absatz 3 bis 6, genannt werden.

Muster

Hans Schmidt & Co GmbH
Schichtstr. 16
84478 Waldkraiburg Germany
Telefon: *int. + 49 / (0)8638 / 9410-0*
Fax: *int. + 49 / (0)8638 / 4825*
e-mail: *info@hans-schmidt.com*
Internet: *www.hans-schmidt.com*

SCHMIDT
control instruments

Kalibrierschein

Kalibrierverfahren: Kalibrierung nach SCHMIDT-Werksnorm Nr. 01

Gerätetyp: DN1-1000 Raumtemperatur: 24 °C

☒ Standardgerät ☐ kundenspezifisch Messbereich 50 - 1000 cN

Seriennummer: 240-14589

Messwerte in ☒ **cN** ☐ **daN** ☐ .....

	Prüfgewicht	Ablesewert		Prüfgewicht	Ablesewert		Prüfgewicht	Ablesewert
1.	50	51	7.	400	395	13.	1000	1000
2.	100	100	8.	500	498	14.		
3.	150	145	9.	600	605	15.		
4.	200	204	10.	700	708	16.		
5.	250	250	11.	800	800	17.		
6.	300	286	12.	900	895	18.		

Genauigkeit: ± 1 % Vollausschlag (Messbereichsende) oder ± 1 Skalenteilstrich

Kalibrierung mit Materialdickenausgleich: ☒ ja ☐ nein

Kalibrierung in Position:

☒ EA

Standard, vertikaler Messgutverlauf

☐ EB

☐ EC

☐ ED

Abweichender Messgutverlauf

Kalibriermaterial: ☒ Polyamid (PA) Monofil

Ø : ☐ 0.12 mm ☐ 0.20 mm ☒ 0.30 mm ☐ 0.50 mm ☐ 0.80 mm ☐ 1.00 mm ☐ 1.50 mm

☐ _____

☐ Stahlseil ☐ 1.50 (7 x 7 x 0.20) mm Ø

☐ Muster ☐ Kunde oder ☐ Schmidt: _____

Beurteilung: ☒ ist funktionsfähig und innerhalb der Toleranzgrenzen.

Benutzte Kalibriergewichte: Hakengewichte, Klasse M3, in Newton kalibriert auf eine Fallbeschleunigung 9,80735 m/s² (bezogen auf Waldkraiburg).

Rückführbarkeit:

Kalibrierung der Hakengewichte: elektronische Waage, Messunsicherheit bis 4,8 kg ± 0.9 g, darüber ± 5 g.

Kalibrierung der Waagen mit Feingewichten: 500-g-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-603, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
2-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-601, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00
10-kg-Feingewicht, Klasse F1, Kalibrierschein-Nr. G8-602, Kalibrierzeichen: D-K-19408-01-00

Kalibrierung am: 05.05.2020 Prüfer Max Mustermann

DN_04_A_D.indd