






Vertikale motorisierte Prüfstände

		Modellreihe MX	Modellreihe MX2	Modellreihe EMX
				
Ausführung		Einfach	Standard	hochwertig
Empfohlen für		Einfache Tests bei geringen Kosten	- Wiederholungs-/Dauerbelastungstests - digital einstellbare Geschwindigkeit - Aufzeichnen der Kraft-Weg Messwerte*1	- Messungen mit hoher Präzision - Aufzeichnen der Kraft-Weg Messwerte*1 - Exakt einstellbarer Vorschub
Typen		MX-500N/MX-1000N	MX2-500N/MX2-1000N MX2-2500N/MX2-5000N	EMX-500N/EMX-1000N
Aufbau	Robustheit	✓	✓✓	✓✓✓
	Kapazität	500 N/1000 N	500 N/1000 N/2500 N/5000 N	500 N/1000 N
	Vorschubgeschwindigkeit in mm/min	500 N: 10 - 300 1000 N: 8 - 240	500 N - 2500 N: 10 - 300 5000 N: 0.5 - 300	0.5 - 600
	Frontschutz*3	-	✓✓	✓✓✓
Funktionen	Manueller Modus	✓	✓	✓
	Einzelzyklenmodus	✓	✓	✓
	Dauerzyklenmodus	✓	✓	✓
	Zählwerkeinheit*4	-	✓	✓
	Zeitgebereinheit*5	-	✓	✓
	Kontakterkennung*6	-	-	✓*2
Geschwindigkeit und Vorschub	Brucherkennung*6	-	-	✓*2
	Fahrbereichseinstellung	✓	✓	✓
	Digitale Fahrbereichseinstellung	-	-	✓
	Digitale Geschwindigkeitseinst.	-	✓	✓
Kontroll-Funktionen	Geschwindigkeitsänderung	-	-	✓
	Überlastschutz*7	✓	✓	✓
	Kraftkontrolle	✓	✓	✓
	Notfallabschaltung	✓	✓	✓
	Ein-/Ausgangs Kontrollsignal	-	✓ (Option CN)	✓✓
	Menüsperre	-	-	✓*2

Horizontale motorisierte Prüfstände

		MH-1000N	MH2-500N/MH2-2500N
			
Ausführung		Einfach	Standard
Empfohlen für		Einfache Tests bei geringen Kosten	- Wiederholungs-/Dauerbelastungstests - digital einstellbare Geschwindigkeit - Aufzeichnen der Kraft-Weg Messwerte*1
Aufbau	Kapazität	1000 N	500 N/2500 N
	Vorschubgeschwindigkeit in mm/min	6 - 180	10 - 300
	Frontschutz*3	✓	✓
Funktionen	Manueller Modus	✓	✓
	Einzelzyklenmodus	✓	✓
	Dauerzyklenmodus	✓	✓
	Zählwerkeinheit*4	-	✓
	Zeitgebereinheit*5	-	✓
	Kontakterkennung*6	-	-
	Brucherkennung*6	-	-
Geschwindigkeit und Vorschub	Fahrbereichseinstellung	✓	✓
	Digitale Fahrbereichseinstellung	-	-
	Digitale Geschwindigkeitseinst.	-	✓
	Geschwindigkeitsänderung	-	-
Kontroll-Funktionen	Überlastschutz*7	✓	✓
	Kraftkontrolle	✓	✓
	Notfallabschaltung	✓	✓
	Ein-/Ausgangs Kontrollsignal	-	✓ (Option CN)
	Menüsperr	-	-

*1 Für Kraft-Weg-Messungen wird ein Prüfstand mit Code FA (Linearglasmasstab) benötigt.

*2 Nur in Prüfständen mit Firmwareversion 2.0 und höher integriert.

*3 Schutz vor Staub und Probenteilen.




*4 Die Zählwerkfunktion ermöglicht die Wiederholung eines Test für die festgelegte Anzahl von Hüben.

*5 Die Timerfunktion ermöglicht die Anwendung einer Kraft für eine festgelegte Zeit.

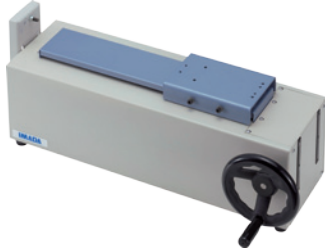
*6 Die Funktionen Kontakterkennung und Brucherkennung können nicht gleichzeitig verwendet werden.

*7 Funktioniert nur in Verbindung mit einem Kraftmesser Modellreihe ZT oder der Anzeige FA Plus 2, sowie einem optionalen Kabel. Ein vollständiger Schutz gegen Überlast ist nicht gewährleistet.




Vertikale manuelle Prüfstände

	Modellreihe SVH	Modellreihe SVL	Modellreihe HV
			
Typen	SVH-1000N	SVL-1000N	HV-500N II/HV-1000N/HV-3000N
Ausführung	Einfach	Einfach	großer Hub
Empfohlen für	Behutsames Anwenden von Kraft	Prüfung mit hoher Effizienz	Zum Testen von großen und dehnbaren Proben
Kapazität	1000 N	1000 N	500 N/1000 N/3000 N
Bedienung	Handrad	Handhebel	Handrad

Horizontale manuelle Prüfstände

	Modellreihe SH
	
Typen	SH-1000N/SH-3000N
Empfohlen für	- Horizontale Kraftmessung - Einfache Fixierung und Handhabung der Probe
Kapazität	1000 N/3000 N
Bedienung	Handrad

Kompakte manuelle Prüfstände

	FCA-50N	KV-50N	MSF-50N
			
Empfohlen für	Prüfung mit hoher Effizienz	fein einstellbarer Vorschub durch den Drehknopf	- Tragbares Gerät - Tests können in unterschiedlichen Winkeln durchgeführt werden. - Aufzeichnen der Kraft-Weg Messwerte*1
Kapazität	50 N	50 N	50 N
Bedienung	Handhebel	Drehknopf	Drehknopf

*1 Für Kraft-Weg-Messungen wird der Prüfstand MSL-50N benötigt.